

Area Innovation a Milano Unica 30-31 gennaio, 1 febbraio 2024

E' ampiamente diffusa, da anni, l'opinione di quanto l'innovazione tecnologica, spalmata in modo sinergico lungo tutta la supply chain, dalle materie prime al prodotto finito possa risultare fondamentale per lo sviluppo del settore Tessile Abbigliamento. Rispondendo a tale crescente esigenza di innovazione, **TexClubTec** – la sezione Tessili Tecnici e Innovativi di Sistema Moda Italia, prosegue a Milano Unica, il percorso intrapreso fin dal 2020 con la creazione dell'**Innovation Area**.

Nell'Innovation Area di Milano Unica, posizionata nella Hall 8, saranno quindi presenti come espositori aziende rappresentanti di tutta la filiera produttiva del tessile innovativo finalizzato al settore abbigliamento e verrà allestito un Forum espositivo focalizzato, in questa edizione di Milano Unica, sul tema: **"Tessili tecnici per abbigliamento sportivo e funzionale"**.

Di seguito il profilo delle aziende partecipanti come espositori:

BALAS TEXTILE

www.balas-textile.com - Hall 8, Stand n. IN16

Balas Textile è specializzata nella creazione, innovazione, design e produzione di tessuti tecnici francesi per l'industria della moda, dello sport e della protezione personale.

La gamma di tessuti tecnici di Balas Textile con materiali riciclati, biobased, ad alte prestazioni, ecc.....:

- Tessuti Tecnici per la Protezione Personale;
- Tessuti Tecnici per Sport, Moda e Beni di Lusso;
- Tessuti Tecnici per Costumi da bagno;
- Tessuti Tecnici DownProof.

CENTROCOT

www.centrocot.it - Hall 8, Stand n. IN05

Centrocot è centro di certificazione e ricerca per le aziende dell'intera catena produttiva del settore tessile, abbigliamento e moda fornendo servizi specializzati, quali test di laboratorio, ricerca, supporto tecnico, sperimentazione, formazione e certificazione.

Fondato a Busto Arsizio (Varese) nel 1987, Centrocot conta oggi oltre 100 dipendenti ed è riconosciuto come eccellenza nel settore. Con più di 500 test accreditati ACCREDIA e uno staff altamente qualificato, è uno dei più autorevoli riferimenti in Italia per la sostenibilità, la qualità, la sicurezza chimica, l'innovazione, la certificazione e l'economia circolare. Altresì Centrocot è Organismo Notificato della Commissione europea per il controllo degli indumenti protettivi e dei guanti per la certificazione CE (notifica 0624).

Centrocot è l'unico istituto italiano autorizzato al rilascio delle certificazioni OEKO-TEX®.

CITTADINI

www.cittadini.it – Hall 8, Stand n. IN08

Cittadini spa è presente con successo da oltre 90 anni nel tessile di nicchia della lavorazione della rete e dei filati. Nell'attuale sede di Paderno Franciacorta la produzione, verticalizzata con impianti tecnologicamente all'avanguardia e improntati alla fabbrica 4.0, è stata diversificata e comprende tutte le reti con nodo e senza nodo, spaziate, 3D in fibre sintetiche di ultima generazione per i settori industria, moda, automotive, arredamento, acquacoltura; cucirini industriali e trecce per abbigliamento, pelletteria, calzature; filati tecnici per tessiture, nastri, tessuti arredamento e usi industriali; corde.

Coerente nell'attuazione di una "filosofia green" nei suoi processi produttivi, nell'ottica di sostenibilità totale e di economia circolare, Cittadini ha fortemente investito nella Ricerca e Sviluppo di tecnologie di processo e di prodotto ad impatto ambientale sempre più ridotto, con auto-produzione di energia elettrica da fonti rinnovabili. In questo ambito, ha ottenuto la Certificazione Ambientale ISO 14.001.

Oggi Cittadini presenta con orgoglio i suoi prodotti più innovativi realizzati con fibre riciclate e certificate GRS 4.0 (Global Recycle Standard), che mantengono caratteristiche tecniche altamente performanti. Tra questi, di particolare interesse sono le Reti Fashion Green Nets tessute con filati riciclati, che garantiscono ottime prestazioni. Proposte in diverse lavorazioni, come tutte le Fashion Nets, tinte nei colori tendenza o a campione, o trattate con finissaggi personalizzati, stanno riscuotendo uno straordinario successo, anche nella versione riciclata, presso tutti i più famosi stilisti internazionali, per sofisticate applicazioni in abiti e accessori. Grazie a questa politica di qualità totale, innovazione continua e sostenibilità sociale ed ambientale, Cittadini ha conquistato i principali mercati mondiali di settore, dove esporta oltre il 65% del suo fatturato.

EXTREME

www.extreme-net.com - Hall 8, Stand n. IN07

Nata nel 1994, Extreme Srl si pone oggi come una consolidata realtà nel settore più tecnico del tessile, proponendo la propria gamma di prodotti "REFLECTIVE SOLUTIONS®", ossia tessuti, termoadesivi, etichette eseguite in "RIFRANGENTE".

Da anni, Extreme ha sviluppato altre linee di prodotti quali transfer grafici e accessori stampati in iniezione o alta frequenza. Tutte le fasi di progettazione, sia grafica, sia tecnica, sono eseguite da personale interno qualificato. Come innovazione più recente, Extreme propone lavorazioni di gommatura eseguite su nastri o coulisse, l'effetto "GUMMY" dell'azienda.

I prodotti Extreme o le materie prime impiegate, rispondono ai severi standard normativi e vengono monitorati con test indipendenti.

L'esperienza acquisita da Extreme nella Ricerca & Sviluppo, garantisce qualsiasi tipo di soluzione su misura, dalla scelta dei materiali al prodotto finito.

IMBOTEX

www.imbotex.it - Hall 8, Stand n. IN12

Fondata nel 1955 a Cittadella (PD), Imbotex è azienda leader nel settore delle imbottiture di fibre naturali, riciclate e tecniche. L'azienda è strutturata in due divisioni: imbottiture per arredamento ed bedding ed ovattine per abbigliamento fashion e sportivo. Questi settori lavorano in sinergia grazie ad uno scambio continuo di conoscenze e tecnologie.

Imbotex opera in un'area caratterizzata da una lunga storia di eccellenza manifatturiera e spirito imprenditoriale; l'azienda, potendo contare sul know-how acquisito negli anni, attualmente si sta indirizzando verso un orizzonte internazionale.

Il dinamismo imprenditoriale, interamente femminile, grazie ad una continua ricerca di nuove tecnologie, ha indirizzato negli anni più recenti, la strategia aziendale verso la produzione di manufatti tessili interamente Made in Italy, esaltando le potenzialità dei materiali naturali

La filosofia aziendale è oggi basata sul concetto di Upcycling, processo per il quale materiali abitualmente destinati allo scarto, vengono invece utilizzati per creare nuovi prodotti di maggior valore, sia dal punto di vista della termicità che del contenuto di sostenibilità.

Nel 2019 nasce una nuova divisione, Imbotex Lab, focalizzata totalmente sul concetto di Economia Circolare. Imbotex Lab ha brevettato un processo basato su tecnologie innovative, diviso in tre fasi: il primo step consiste nella raccolta degli scarti post-industriali di materiali vergini e nello smistamento per diversi colori, nella seconda fase i materiali vengono trasformati, attraverso un processo interamente meccanico, in fibre finissime, ed infine il processo si conclude con la miscelazione con altre fibre come il poliestere riciclato (o PLA per un'alternativa naturale e sostenibile) e la creazione dell'imbottitura.

INNOVA FABRICS

www.innovafabrics.com - Hall 8, Stand n. IN01

Innova Fabrics ha come scopo progettare, produrre e commercializzare tessuti a maglia con alte caratteristiche tecniche, di ricerca ed estetiche orientati a quattro mercati principali: intimo, costumi da bagno, abbigliamento e sport.

A Milano Unica Innova Fabrics presenterà la collezione autunno/ inverno 24/25 e le anticipazioni della collezione intimo e bagno 2025. La collezione è molto trasversale, Innova Fabrics specializzata in tessuti sintetici e naturali taglio vivo e doppi, realizza una vasta gamma di finissaggi e lavorazioni particolari: dalla stampa 3D alla stampa su lurex, passando per i goffrati e i laminati.

Tutti i tessuti possono essere interpretati ed utilizzati per abbigliamento, sport e intimo/ bagno. Le mani sono studiate con estrema attenzione per dare il massimo comfort ma anche la massima tecnicità. Il lavoro di Innova Fabrics si concentra sul custom made per rispondere alle esigenze di una clientela di livello alto, pur avendo una linea con tessuto greggio in stock service.

IT.TECH

info@ittechsrl.it – Hall 8, Stand n. IN09

IT.TECH produce tessuti tecnici per i settori fashion, sportswear, calzatura, abbigliamento militare e da lavoro.

La produzione, sia di tessuti ortogonali che a maglia, è basata sull'utilizzo di fibre sintetiche (polipropilene, poliammide, poliammide alta tenacità, poliestere, anche nelle versioni elasticizzate), naturali (cotone, lino), artificiali (viscosa) oltre a quelle più tecniche utilizzate per dispositivi di protezione individuale (aramidiche, anche in mista con la viscosa Flame Retardant, modacrilico-cotone).

I tessuti prodotti vengono inoltre sottoposti a speciali processi di nobilitazione studiati in funzione dell'utilizzo finale del prodotto quali ad esempio: laminazioni con membrane in poliuretano e P.T.F.E, resinature a base poliuretanica, finissaggi ignifughi, idro ed emo-repellenti, accoppiature di vario tipo.

Il processo produttivo è conforme ai requisiti dello Standard 100 by Oeko-Tex®, Classe II per articoli a diretto contatto con la pelle, e l'azienda è titolare di regolare licenza di utilizzo del marchio.

JRC REFLEX ITALIA

www.jrc-reflex.it – Hall 8, stand n. IN14

JRC Reflex produce tessuti RETRORIFLETTENTI elastici, tessuti retroriflettenti non elastici e nastri.

L'azienda ha sviluppato un vasto assortimento di tessuti ad alte prestazioni per abbigliamento moda, calzature, abbigliamento sportivo, dall'intimo a capi spalla. Dall'abbigliamento tecnico per sport all'abbigliamento moda, i componenti retroriflettenti sono diventati requisiti essenziali per funzionalità e design.

Il trend dei TESSUTI RETRO RIFLETTENTI rimane forte per l'abbigliamento moda così come per l'abbigliamento per corsa e ciclismo e per soddisfare le esigenze di questi mercati, JRC Reflex continua ad investire nella ricerca e sviluppo di nuovi articoli capaci di garantire sia totale sicurezza che totale comfort.

KREIZY SRL

www.kreizy.it – Hall 8, stand n. IN10

Kreizy è una azienda specializzata nella produzione di ricami conto terzi per alta moda e design di lusso.

Nata nel 2017, ha sede a Bologna presso il Centergross, con macchinari all'avanguardia legati alle lavorazioni che fornisce e costituita da un team di creativi giovane e dinamico, dall'età media di 29 anni. L'adattabilità e voglia di costruire idee innovative del team permette alla Kreizy di sviluppare progetti in linea con le richieste del cliente, lavorando con passione, precisione e puntualità, grazie alle diverse competenze che consentono di seguire ogni fase della creazione e realizzazione dei progetti.

Kreizy offre un servizio completo e agile, tempi di campionatura molto rapidi e un'ampia gamma di tecniche e processi.

NOVARESIN

www.novaresin.com – Hall 8, stand n. IN02

Novaresin S.p.A. è una azienda di finissaggio tessile in grado di trattare qualsiasi tipo di tessuto. Le maggiori lavorazioni eseguite sono Resinatura, Accoppiatura Hotmelt a punti e accoppiatura a schiuma, produzione di membrane funzionali. Insieme ai clienti si sviluppano nuove proposte al fine di ottenere produzioni di qualità. Si effettuano finissaggi ignifughi, resinature e acconciature con resistenza elevata all'acqua, fornendo anche i layer che il cliente richiede in accoppiatura, come ad esempio maglie e membrane.

Novaresin opera in tutto il mondo collaborando con i marchi più famosi della moda, creando nuove idee e innovazioni ogni anno.

OKTEX DEL PUNTO

www.oktex.es – Hall 8, Stand n. IN03

Oktex del Punto, S.L. è principalmente specializzata nella ricerca e sviluppo di nuovi tessuti circolari per costumi da bagno, realizzati con tessuti in poliammide e poliestere con elastomero, in quantità tale da fare quattro volte il giro del mondo

L'azienda è impegnata sia sul fronte della qualità dei tessuti che su quello delle protezione ambientale come certificato da OEKOTEX e GRS.

Ogni anno, per essere sempre in linea con le tendenze del momento, viene sviluppata e presentata una nuova collezione di tessuti stampati, utilizzando le più avanzate macchine di stampa digitali presenti sul mercato. E' disponibile anche un gran numero tessuti in tinta unita e colori diversi.

Per soddisfare le esigenze dei clienti si realizzano prodotti personalizzati in termini di grammatura, tatto, elasticità od applicazioni quali ad es. per la nautica o come fodere. Tutti i tessuti, prodotti internamente dalla tessitura e tintura ai processi di stampa, hanno la protezione UF50+ e sono conformi ai requisiti REACH.

Per il rispetto dell'ambiente e l'ottenimento dei migliori risultati processi e prodotti vengono migliorati continuamente grazie alle tecnologie più recenti.

L'azienda si caratterizza per un servizio ai clienti veloce e diretto, export e qualità europea.

PENN ITALIA SRL / PENN TEXTILE SOLUTIONS GMBH

www.penn-ts.com - Hall 8, Stand n. IN15

Penn Italia e Penn Textile Solutions - due aziende, una partnership, che combinano la creatività italiana con l'alta ingegneria tedesca ed innovativi telai. La nostra filosofia è quella di offrire una fusione di design italiano e ingegneria tedesca nel nostro portafoglio di tessuti principalmente elastici, con opzioni per creare zone differenziate di potenza ed elasticità, mappatura del corpo, strutture 3D e altri concetti innovativi, supportati da flessibilità di sviluppi personalizzati, una vasta gamma di articoli never out of stock, cartelle colori per un servizio veloce ed efficace. . Il nostro mercato globale comprende biancheria intima, abbigliamento sportivo, medicale e altri usi finali tecnici. Abbiamo una vasta gamma di prodotti innovativi ecologici e siamo certificati Oekotex.

RAMPONI

www.ramponispa.com – Hall 8, Stand n. IN06

Ramponi, con i suoi trentacinque anni di esperienza, è una società leader in Italia nella produzione di accessori e componenti per l'alta moda. Core business dell'azienda sono le pietre sintetiche e le borchie in ABS, molte delle quali protette da brevetto d'invenzione, alle quali si affiancano strass, accessori termoadesivi e graffiati, tirazip, occhielli, ricami, stampe e catene.

Oltre ai prodotti, Ramponi offre ai suoi clienti servizi di prototipazione, applicazione, graffatura e laseratura. Dotata di un Codice Etico, di una solida Politica Ambientale e di un Ufficio Ricerca & Sviluppo, La Ramponi interpreta l'innovazione tramite investimenti nella ricerca e nella sostenibilità.

RETELIT

www.retelit.it - Hall 8, Stand n. IN04

Retelit è leader italiano nella costruzione di progetti tailor made, realizzati su piattaforme interamente gestite dal Gruppo, per la trasformazione digitale.

Con oltre 20 anni di storia, Retelit è il partner ideale per le aziende che vogliono cogliere le sfide dell'innovazione, grazie a un'offerta che copre l'intera catena del valore dei servizi ICT e della digitalizzazione, dall'infrastruttura al dato, dalle reti alle applicazioni.

Retelit aiuta le aziende del settore tessile, tessile tecnico e apparel nel processo di Digital Transformation, attraverso tecnologie all'avanguardia, solide competenze di processo, capacità consulenziali e massimi livelli di personalizzazione.

Grazie alla soluzione just MES, le aziende sono in grado di migliorare il proprio flusso di lavoro quotidiano, attraverso lo sviluppo di nuovi prodotti, la pianificazione e il monitoraggio della produzione ed il controllo qualità del prodotto finito.

SISTEMI ASSYST SRL

www.assyst.it - Hall 8, Stand n. IN13

Style3D Assyst presenta il più innovativo ecosistema digitale 3D per la fashion industry, con soluzioni end-to-end per il digital fashion, a sostegno della creatività e della collaborazione, che consente a produttori, fornitori e rivenditori di abbigliamento e tessuti di creare e produrre prodotti di moda di successo e di presentarli istantaneamente su qualsiasi piattaforma di vendita o di marketing.

Pionieri della trasformazione dell'industria dell'abbigliamento verso un futuro completamente digitale, sostenibile e redditizio, Sistemi Assyst presenta un portafoglio completo di soluzioni digitali per lo sviluppo prodotto e la pre-produzione nel fashion & textile. Il tessuto diventa digitale, con estrema precisione, true to life, grazie all'utilizzo di un set di tool integrati in Style3D Fabric, che ne rilevano automaticamente texture, effetti visivi ma anche tutte le caratteristiche meccaniche.

Nell'area "Innovation" Sistemi Assyst presenta "Fabric Kiosk", appartenente alla nuova generazione Styleverse, che presenta in modalità interattiva i campioni fisici di tessuto in modalità digitale su schermo touch ed offre la possibilità di vederne la resa su un capo realizzato in 3D.

Gli acquirenti possono così scegliere i tessuti in digitale, prima ancora di vederli fisicamente, riducendo gli sprechi, la sovrapproduzione, a favore della sostenibilità dei processi. Sempre in tempo reale è possibile apportare delle modifiche ai tessuti digitali, su colori, ripetizione e dimensioni, effetti visivi, esaltando la creatività. Tutto senza aver mai prodotto nemmeno un campione reale.

Con la suite completa di Style3D I Assyst: Style3D Fabric, Studio, Cloud e il versatile Digital Content Service, i brand e i produttori possono potenziare la digitalizzazione dei tessuti, il design 3D, il lavoro collaborativo tra partner di processo in un flusso continuo e la gestione interfunzionale degli asset 3D con una qualità senza precedenti. La soluzione 3D-2D Connector, sigilla il collegamento bidirezionale e continuo fra il mondo 3D con quello 2D all'interno di un ecosistema digitale ininterrotto, per modelli 3D "production-ready".

WINDTEX VAGOTEX SPA

www.vagotex.it – Hall 8, Stand n. IN18

Azienda storica del settore della laminazione e accoppiatura e produzione di membrane impermeabili, Windtex Vagotex spa, dopo aver inventato, negli anni '90, la prima membrana elastica Windtex®, non ha mai smesso di ricercare nuove soluzioni tra le quali la più nota è Storm Shield®.

Nel tempo sono state sviluppate nuove membrane con performances sempre più estreme come la Windtex Pro perfetta per gli sport outdoor, la Windtex Color che unisce la tecnica ed estetica. Inoltre vanta una nuova linea di membrane sostenibili: Windtex biobased e LS BIO da fonti rinnovabili, Windtex ECO ed LS ECO prodotte senza solventi e Windtex recycled da scarto industriale, oltre a soluzioni compostabili frutto del nostro laboratorio di R&D.

Oltre a questi prodotti Windtex Vagotex ha una vasta gamma di prodotti accoppiati certificati Global Recycled Standard.